

AQUAHEL email PS 120°C

Vodouriediteľný v peci schnúci krycí náter

OPIS VÝROBKU

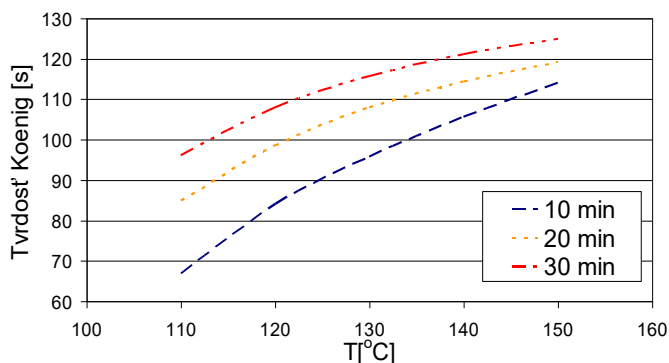
- **AQUAHEL email PS 120°C** je vodou riediteľný, jednozložkový, v peci schnúci krycí náter na báze epoxy modifikovaného alkydového a melamínového pojiva
- Náter sa riedi vodou z vodovodu
- Náter sa vyznačuje lesklým vzhľadom a dobrými mechanickými vlastnosťami
- Vyznačuje sa dobrou priľnavosťou k rozličným druhom kovových povrchov
- V systéme s AQUAHEL základ PS 120°C poskytuje dobré ochranné vlastnosti

OBLASŤ POUŽITIA

Používa sa ako jednovrstvový alebo krycí náter na priemyselné lakovanie rozličných kovových prvkov, kovového nábytku, kompresorov, plynových bômb a podobných výrobkov, u ktorých sa okrem estetických vyžadujú aj dobré mechanické vlastnosti.

Pri korozívne exponovanejších prvkoch sa používa ako krycí náter v systéme s AQUAHEL základom PS 120°C.

TVRDOŠŤ NÁTERU V ZÁVISLOSTI OD TEPLoty A DĹŽKY SCHNUTIA



PRÍSLUŠENSTVO

Riedidlo: Voda z vodovodu




ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification



INFORMÁCIE O VÝROBKU

Typ	epoxy modifikovaný alkyd-melamín
Dodávaná viskozita	DIN4 20°C 70 - 90 s
Hustota	1,1-1,3 kg/l
Odtiene	podľa RAL karty alebo vzorky UNIHEL MIX systém 
Vzhľad	LESKLÝ
Suchá látka	
Objemovo	42 %
Hmotnostne	55-58 %
VOC	280 g/l

Hrúbka nanosenia a výdatnosť	Maximálna	Odporúčaná
Hrúbka suchého filmu	40 µm	30 µm
Hrúbka mokrého filmu	95 µm	75 µm
Teoretická výdatnosť	10,5 m ² /l	14 m ² /l

Podporované schnutie	
Odsávanie	15 minút
Sušenie	pri 120-150 °C: 10 - 30 minút

PRÍPRAVA POVRCHU

Oceľové povrchy musia byť suché, čisté, dobre odmastené, bez zvyškov produktov korózie alebo iných nečistôt.

Na prípravu dekapovaného plechu odporúčame fosfátovanie.

V prípade použitia AQUAHEL základu PS 120°C, tento urýchlene sušíme 15 min/80°C, potom nasleduje vrstva AQUAHEL email PS 120°C.

PRACOVNÉ PODMIENKY

Minimálna teplota okolia počas aplikácie: + 8°C.

Relatívna vlhkosť od 20% do 75%.

Teplota povrchu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

NÁVOD NA NANÁŠANIE

Pred použitím treba náter dobre vymiešať.



AIRLESS STRIEKANIE

Riedenie: DO 10 % objemovo
Priemer trysky: 0,28 - 0,33 mm
Výstupný tlak: 12 - 15 MPa



VZDUCHOVÉ STRIEKANIE

Riedenie: DO 15 % objemovo
Priemer trysky: 1,3 - 1,5 mm
Výstupný tlak: 0,3 - 0,5 MPa



NAMÁČANIE

Riedenie: do 30 % hmotnostných

Percento pridanej vody z vodovodu je závislé od teploty vody. Uvedený údaj sa vzťahuje na teplotu farby 20°C.

NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Náterové systémy vyberieme podľa druhu klimatických vplyvom, v súlade s odporúčaniami štandardu EN ISO 12944.

Odporúčaný základný náter:

AQUAHEL základ PS 120°C

Ohľadne použitia iných základných náterov sa poraďte v HELIOS-e.

SKLADOVANIE

12 mesiacov pri teplote od +5°C do +35°C.

UPOZORNENIE! FARBA NESMIE ZAMRZNÚŤ!

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Pozrite si Bezpečnostný list a etiketu výrobku.

POZNÁMKY

Pre každú šaržu farby vydávame zodpovedajúci výkaz o kvalite.

Technické informácie sú výsledkom vedomostí, ktoré sa zakladajú na laboratórnej práci a praktických skúsenostiach. V prípade použitia náteru mimo našej kontroly nemôžeme prevziať zodpovednosť a zaručujeme iba kvalitu náteru ako takého. Vyhradzuje si právo na zmenu údajov bez predchádzajúceho oznámenia.

Systém kvality je v súlade s EN ISO 9001.