

## AQUAHEL základ PS 120°C

Vodouriediteľný v peci schnúci základný náter

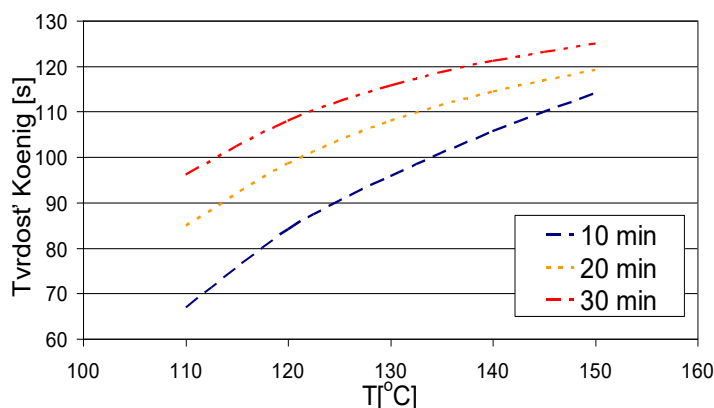
### OPIS VÝROBKU

- **AQUAHEL základ PS 120°C** je vodou riediteľný, jednozložkový, v peci schnúci základný náter na báze epoxy modifikovaného alkydového a melamínového pojiva
- Náter sa riedi vodou z vodovodu
- Vyznačuje sa dobrou priľnavosťou k rozličným druhom kovových povrchov a dobrými mechanickými vlastnosťami
- Obsahuje zinok fosfát ako aktívny antikorózný pigment

### OBLASŤ POUŽITIA

Používa sa samostatne alebo ako základný náter na priemyselné lakovanie rozličných kovových prvkov, kovového nábytku, kompresorov, plynových bômb a podobných výrobkov, ktoré sú exponované nízkym korozívnym zaťaženiam.

### TVRDOŠŤ NÁTERU V ZÁVISLOSTI OD TEPLoty A DĹŽKY SCHNUTIA



### PRÍSLUŠENSTVO

Riedidlo:                      Voda z vodovodu

### INFORMÁCIE O VÝROBKU

<b>Typ</b>	epoxy modifikovaný alkyd-melamín
<b>Dodávaná viskozita</b>	DIN4 20°C 70 - 90 s
<b>Hustota</b>	1,1-1,2 kg/l
<b>Odtiene</b>	šedá
<b>Vzhľad</b>	POLOMATNÝ
<b>Suchá látka</b>	
Objemovo	33 %
Hmotnostne	45 %
<b>VOC</b>	255 g/l
<b>Teplotná stálosť (suché teplo)</b>	
Krátkodobá	do 150 °C
Dlhodobá	do 80 °C

Hrúbka nanesenia a výdatnosť	Maximálna	Odporúčaná
Hrúbka suchého filmu	40 µm	30 µm
Hrúbka mokrého filmu	125 µm	95 µm
Teoretická výdatnosť	8,3 m <sup>2</sup> /l	11 m <sup>2</sup> /l

Schnutie	10°C	20°C	30°C
----------	------	------	------

<b>Podporované schnutie</b>	
Odsávanie	15 minút
Sušenie	pri 120-150 °C: 10 - 30 minút

POZOR! Iný spôsob sušenia opýtať HELIOS-u.

## PRÍPRAVA POVRCHU

Oceľové povrchy musia byť suché, čisté, bez mastnôt, produktov korózie a iných nečistôt.

Na prípravu dekapovaného plechu odporúčame fosfátovanie.

## PRACOVNÉ PODMIENKY

Minimálna teplota okolia počas aplikácie: + 8°C.

Relatívna vlhkosť vzduchu od 20% do 75%.

Teplota povrchu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

## NÁVOD NA NANÁŠANIE

Pred použitím treba náter dobre vymiešať.



### AIRLESS STRIEKANIE

Riedenie: DO 10 % objemovo

Priemer trysky: 0,23 - 0,33 mm

Výstupný tlak: 12 - 15 MPa



### VZDUCHOVÉ STRIEKANIE

Riedenie: DO 15 % objemovo

Priemer trysky: 1,3 - 1,5 mm

Výstupný tlak: 0,3 - 0,5 MPa



### NAMÁČANIE

Riedenie: do 15 % objemovo

Percento pridanej vody z vodovodu je závislé od teploty vody. Uvedený údaj sa vzťahuje na teplotu farby 20°C.

## NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Náterové systémy vyberieme podľa druhu klimatických vplyvom, v súlade s odporúčaniami štandardu EN ISO 12944.

Odporúčané krycie nátery:

AQUAHEL email PS 120°C

Ohľadne aplikácie iných krycích náterov sa poraďte v Heliose

## SKLADOVANIE

12 mesiacov pri teplote od +5°C do +35°C.

UPOZORNENIE! FARBA NESMIE ZAMRZNÚŤ!

## BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Pozrite si Bezpečnostný list a etiketu výrobku.

## POZNÁMKY

Pre každú šaržu farby vydávame zodpovedajúci výkaz o kvalite.

Technické informácie sú výsledkom vedomostí, ktoré sa zakladajú na laboratórnej práci a praktických skúsenostiach. V prípade použitia náteru mimo našej kontroly nemôžeme prevziať zodpovednosť a zaručujeme iba kvalitu náteru ako takého. Vyhradzuje si právo na zmenu údajov bez predchádzajúceho oznámenia.

Systém kvality je v súlade s EN ISO 9001.