

THERMODUR 600-ASS

Technický list

- ✓ dvojzložkový lak pre pece, krby, odolný voči vysokým teplotám
- ✓ vynikajúca teplotná odolnosť a trvanlivosť odtieňa aj pri 600°C
- ✓ pri prvom zahriatí nevytvára dym
- ✓ modifikovaný jednovrstvový náter na báze silikónovej živice
- ✓ hrúbka vrstvy 20 µm TSD

Odtieň:	čierny, antracit, strieborno šedý, liatinovo šedý, atď (podľa RAL odtieňov)
Stupeň lesku:	matný
Oblasť použitia:	dvojzložkový lak pre pece odolný voči vysokým teplotám na báze špeciálnej silikónovej živice
Spracovanie:	<p>dobre premiešajte! Odporúčame použiť elektrické miešacie zariadenie alebo zariadenie na stlačený vzduch (pozor! – u elektrických zariadení hrozí explózia!)</p> <p>V priebehu spracovania odporúčame pri odoberaní laku z plechovky, lak znova premiešať.</p> <p>Dobre premiešajte a pridajte tužidlo Härterverdünnung v pomere 10:1.</p> <p>V priebehu spracovania je dobrý materiál stále pravidelne miešať v uzavretom cykle.</p> <p>Thermodur 600-ASS reaguje po zmiešaní s tužidlom Härterverdünnung s vodou alebo so vzdušnou vlhkosťou.</p> <p>Z toho dôvodu udržiajte nádoby vždy uzatvorené.</p>
	<p>Vzduchová pištoľ: Aplikácia v dodávanej viskozite Trysky: 1,5 – 1,8 mm Tlak: 2,5 – 3,5 bar</p>

Airless:

Aplikácia v dodávanej viskozite

Trysky: 0,28 – 0,33 mm

Tlak: 70 – 100 bar

Podklad:

ocelový plech:

Tryskaný

Nepoužívajte na chemicky upravené podklady!

Tryskaný povrch: SA 2,5 podľa ISO 8501–1

Liata oceľ:

Tryskaný povrch: SA 2,5 podľa ISO 8501–1

Obecné pokyny pre spracovanie:

nespracovávajújte pri teplotách pod +10°C!

Riedidlo:

87052 alebo 200

Pre zriedenie a očistenie nástrojov používajte riedidlo 87052.

Vlastnosti:

Thermodur 600-Stan je možné skladovať v originálnej nádobe najmenej 12 mesiacov (pri primeranom spôsobe skladovania)

Vlastnosti v dodávanom stave

VLASTNOSTI LAKU	METÓDA	ROZSAH HODNŔT
Trvanlivosť		12 mesiacov
Hodnoty pre odtieň		Sušina, objem sušiny, špeciálna hmotnosť, teoretická spotreba sa mení v závislosti od odtieňa
Dodávaná viskozita	DIN 53211	40 – 45 s/4 mm
Sušina	EN ISO 3251	50 ± 3 % v zmesi napr. čierny
Sušina objemovo	počítaná	34 ± 3 % v zmesi napr. čierny
Špeciálna hmotnosť	EN ISO 2811-2	1,19 ± 0,05 g/ml/20°C v zmesi napr. čierny
Teoretická spotreba	počítaná	14,40 m ² /kg/20 μm TSD v zmesi napr. čierny
Schnutie	DIN 53150	Silne ovplyvnené podmienkami prostredia pri 20°C a 50 % relatívnej vlhkosti vzduchu, po cca. 20 min. manipulovateľný. Urýchlené schnutie je možné! 40°C cca. 20 min 60°C cca. 15 min
Pomer miesenia		10 váhových dielov Thermodur 600-ASS 1 váhový diel Härterverdünnung ASS
Hrúbka suchej vrstvy		Požadovaná TSV cca. 20 μm Min. TSV 10 μm Max. TSV 50 μm
Opravy		Mechanické poškodenia: Thermodur-600 Spray

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15

A-1210 Wien

E: office@rembrandtin.com

T: +43 1 27702-0

F: +43 1 27702-40

www.rembrandtin.com

Člen európskej Helios Group skupiny.

Tieto údaje sa zakladajú na skúsenostiach. Keďže nemáme vplyv na aplikáciu náteru, môžeme iba zaručiť konštantnú kvalitu našich produktov. Vyhradujeme si právo na zmeny.