

AVTOCOLOR plnič

Alkydovo – melamínová farba

OPIS VÝROBKU

- **AVTOCOLOR plnič** je v peci schnúci predlak na báze modifikovaných polyesterových a melamínových spojív
- Zabezpečuje dobrú priľnavosť na kataforézny základ a výborné mechanické vlastnosti náterového systému (úderý kameňov)
- Používať sa môže ako základný náter
- Na fosfátovaných kovových podkladoch

OBLASŤ POUŽITIA

Používame ho ako predlak pri lakovaní karosérií automobilov a iných dopravných prostriedkov a ako základný náter pri ochrane železných výrobkov.

spracujúceho priemyslu: - Zariadenie skladov - Police - Palety - Skrine - Pokladnice.

PRÍSLUŠENSTVO

Riedidlo: Melit riedidlo

INFORMÁCIE O VÝROBKU

Typ	Polyester-melamín
Dodávaná viskozita	DIN4 90 - 110 s
Hustota	1,45-1,50 kg/l
Odtiene	šedá
Vzhľad	POLOMATNÝ
Suchá látka	
Objemovo	52 %
Hmotnostne	65-70 %
VOC	450 g/l
Teplotná stálosť (suché teplo)	
Krátkodobá	140 °C
Dlhodobá	120 °C

Hrúbka nanosenia a výdatnosť	Maximálna	Odporúčaná
Hrúbka suchého filmu	45 µm	40 µm
Hrúbka mokrého filmu	90 µm	80 µm
Teoretická výdatnosť	11,6 m ² /l	13 m ² /l

Schnutie	10°C	20°C	30°C
----------	------	------	------

Podporované schnutie	
Odsávanie	5 minút
Sušenie	pri 120-150 °C: 20 - 30 minút

PRÍPRAVA POVRCHU

Všetky povrchy musia byť čisté, suché a odmastené. Odporúčame, aby sa povrchy spracovali a zhodnotili v súlade so štandardom ISO 8504

Oceľový povrch

Na prípravu dekapovaného plechu odporúčame fosfátovanie.

Iné povrchy:

Hliník a pozinkované povrchy odmastíme, jemne obrúsime alebo zdrsníme pieskom.

Farba sa môže použiť aj na iné podklady, poraďte sa s odborníkmi z Heliosu.

PRACOVNÉ PODMIENKY

Minimálna teplota počas aplikácie: +10°C.

Relatívna vlhkosť vzduchu od 20% do 85%

Teplota povrchu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

NÁVOD NA NANÁŠANIE

Pred použitím treba náter dobre vymiešať.



AIRLESS STRIEKANIE

Riedenie: 10 % objemovo

Priemer trysky: 0,33 - 0,48 mm

Výstupný tlak: 12 - 15 MPa



VZDUCHOVÉ STRIEKANIE

Riedenie: 10 % objemovo

Priemer trysky: 1,3 - 1,5 mm

Výstupný tlak: 0,3 - 0,5 MPa

Percento pridaného riedidla je závislé od teploty farby. Uvedený údaj sa vzťahuje teplotu farby 20°C.

NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Náterové systémy vyberieme podľa druhu klimatických vplyvom, v súlade s odporúčaniami štandardu EN ISO 12944.

Odporúčané krycie nátery:

Avtol email

Melit email

Ohľadne aplikácie iných krycích náterov sa poraďte s odborníkmi v COLORE.

SKLADOVANIE

24 mesiacov pri teplote do +35°C.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Pozrite si Bezpečnostný list a etiketu výrobku.

POZNÁMKY

Pre každú šaržu farby vydávame zodpovedajúci výkaz o kvalite.

Technické informácie sú výsledkom vedomostí, ktoré sa zakladajú na laboratórnej práci a praktických skúsenostiach. V prípade použitia náteru mimo našej kontroly nemôžeme prevziať zodpovednosť a zaručujeme iba kvalitu náteru ako takého. Vyhradzuje si právo na zmenu údajov bez predchádzajúceho oznámenia.

Systém kvality je v súlade s EN ISO 9001.