

COLOFLEX základ CI

Alkydový rýchloschnúci základ

OPIS VÝROBKU

- **COLOFLEX základ CI** je jednozložkový základ na báze stredne olejového alkydového spojiva
- Predstavuje kvalitný základný náter u alkydových systémov ochrany železných povrchov
- Vyznačuje sa výnimočne rýchlym schnutím
- Umožňuje krátky interval medzi jednotlivými nátermi
- Vhodný je na nanášanie striekaním, nanášanie štetcom a valčekom
- Kompatibilný je so širokým spektrom alkydových a 2K polyuretánových krycích náterov

OBLASŤ POUŽITIA

Používa sa ako samostatný náter na ochranu ocelových konštrukcií alebo ako základný náter v alkydových systémoch na ochranu rozličných ocelových povrchov, keď sa vyžaduje rýchle schnutie a dobrá antikoročná ochrana. Vhodný je na ochranu vo vidieckej, mestskej a miernejšej priemyselnej atmosfére.

PRÍSLUŠENSTVO

Riedidlo: AGRAL RIEDIDLO

INFORMÁCIE O VÝROBKU

Typ	alkyd
Dodávaná viskozita	DIN4 100 - 120 s
Hustota	1,4-1,45 kg/l
Odtiene	šedá oxidovo červená
Vzhľad	Pololesklý
Suchá látka	
Objemovo	53 %
Hmotnostne	72 %
VOC	400 g/l
Teplotná stálosť (suché teplo)	
Krátkodobá	do 140 °C
Dlhodobá	do 120 °C

Hrúbka nanesenia a výdatnosť	Maximálna	Odporúčaná
Hrúbka suchého filmu	60 µm	40 µm
Hrúbka mokrého filmu	115 µm	75 µm
Teoretická výdatnosť	8,8 m ² /l	13,3 m ² /l

Schnutie	10°C	20°C	30°C
Prašno suh	20 minút	15 minút	10 minút
Suh na oprijem	60 minút	40 minút	20 minút

Medzináterový interval pri 25°C	
Nátery na báze rozpúšťadiel	
Minimálny	15 minút
Maximálny	neobmedzený

Poznámky: Časy sušenia sú uvedené vzhľadom na odporúčanú hrúbku náteru a zodpovedajúcu ventiláciu. Interval medzi jednotlivými nátermi sa vzťahuje na nanášanie alkydových krycích náterov. Ohľadne ostatných náterov sa poraďte v Heliose.

PRÍPRAVA POVRCHU

Všetky povrchy musia byť čisté, suché a odmastené. Odporúčame, aby sa povrchy spracovali a zhodnotili v súlade so štandardom ISO 8504

Oceľový povrch:

Nejlepšie výsledky dosiahneme pieskovaním do Sa 2 ½ podľa SIST EN ISO 12944-4. Veľmi dobrú ochranu zabezpečuje aj manuálna alebo strojová príprava povrchu po stupeň St2. V prípade starých náterov skontrolujeme ich príľnavosť na podklad a jemne ich obrúsime.

Dekapovaný plech: odmasťovanie, fosfátovanie.

Povrchy chránené továrenskou ochranou.

Povrchy chránené továrenskou ochranou musia byť čisté, suché a nepoškodené.

Farba sa môže použiť aj na iné podklady, poraďte sa s odborníkmi z Heliosu.

PRACOVNÉ PODMIENKY

Minimálna teplota počas aplikácie: +10°C.

Relatívna vlhkosť vzduchu od 20% do 85%

Teplota povrchu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

NÁVOD NA NANÁŠANIE

Pred použitím treba náter dobre vymiešať.



AIRLESS STRIEKANIE

Riedenie: DO 10 % objemovo
Priemer trysky: 0,33 - 0,38 mm
Výstupný tlak: 12 - 15 MPa



VZDUCHOVÉ STRIEKANIE

Riedenie: DO 15 % objemovo
Priemer trysky: 1,3 - 1,5 mm
Výstupný tlak: 0,3 - 0,5 MPa



ŠTETEC/VALČEK

Riedenie: do 5 % objemovo

Percento pridaného riedidla je závislé od teploty farby. Uvedený údaj sa vzťahuje na teplotu farby 20°C.

NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Náterové systémy vyberieme podľa druhu klimatických vplyvov, v súlade s odporúčaniami štandardu EN ISO 12944.

Odporúčané krycie nátery:

Syntol email
Coloflex email Plus
OPLATIN KRYCIA FARBA HB B
OPLATIN KRYCIA FARBA B
BUKOLIT EMAIL HB B
REZISTOL email A

Ohľadne aplikácie iných krycích náterov sa poraďte v Heliose

SKLADOVANIE

24 mesiacov pri teplote do +35°C.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Pozrite si Bezpečnostný list a etiketu výrobku.

POZNÁMKY

Pre každú šaržu farby vydávame zodpovedajúci výkaz o kvalite.

Technické informácie sú výsledkom vedomostí, ktoré sa zakladajú na laboratórnej práci a praktických skúsenostiach. V prípade použitia náteru mimo našej kontroly nemôžeme prevziať zodpovednosť a zaručujeme iba kvalitu náteru ako takého. Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov bez predchádzajúceho oznámenia.

Systém kvality je v súlade s EN ISO 9001.