

EPOLOR AQUA email AB

Vodouriediteľný epoxydový krycí náter

OPIS VÝROBKU

- **EPOLOR AQUA email AB** je dvojzložkový krycí náter na báze epoxydovej disperzie a polyaminového aduktu
- Ekologicky priaznivý náter
- Riedenie čerstvou vodou z vodovodu
- Dobrá chemická a mechanická stálosť
- Použiteľný v kombinácii so širokým spektrom základných náterov
- Povinné použitie 2K aplikačných (Plural) zariadení

OBLASŤ POUŽITIA

Používa sa ako krycí náter v systéme ochrany železných povrchov, u ktorých je okrem iných vlastností (mechanických, chemických, antikoročných) dôraz aj na estetickom vzhľade.

Použiteľný predovšetkým v kovospracujúcom priemysle, pre aplikáciu v zatvorených priestoroch.

Smernica 1999 / 13 / EC, resp. smernica SED.

PRÍSLUŠENSTVO

Riedidlo: Voda z vodovodu
Tužidlo - zložka B: Epolor Aqua zložka B

INFORMÁCIE O VÝROBKU

Typ	epoxy - amín adukt
Dodávaná viskozita zložky A	Tixotropný
Pot life A+B pri 20°C	2 hodiny
Zmiešavací pomer A:B	
Objemovo	0,7:1
Hmotnostne	1:1
Hustota zložky A	1,5-1,6 kg/l
Hustota A+B v dodávanej forme	1.35 kg/l
Odtiene	čierna
Vzhľad	Matný
Suchá látka A+B v dodávanej forme	
Objemovo	55 %
Hmotnostne	70 %
VOC pre A+B v dodávanej forme	74 g/l
Teplotná stálosť (suché teplo)	
Krátkodobá	do 140 °C
Dlhodobá	do 100 °C

Hrúbka nanosenia a výdatnosť	Maximálna	Odporúčaná
Hrúbka suchého filmu	60 µm	40 µm
Hrúbka mokrého filmu	88 µm	60 µm
Teoretická výdatnosť	9,2 m ² /l	13,8 m ² /l

Schnutie	20°C
Prašno suh	1 hodiny
Suh na oprijem	2 hodín
Presušen	7 dní

Podporované schnutie	
Odsávanie	15 minút
Sušenie	pri 80 °C: 30 minút

Medzináterový interval pri 25°C	
Nátery na vodnej báze	
Minimálny	4 hodiny
Maximálny	7 dní

PRÍPRAVA POVRCHU

Všetky povrchy musia byť čisté, suché a odmastené. Odporúčame, aby sa povrchy spracovali a zhodnotili v súlade so štandardom ISO 8504

PRACOVNÉ PODMIENKY

Minimálna teplota okolia pri aplikácii: 20 °C
Relatívna vlhkosť: 20 – 70 %
Teplota povrchu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

NÁVOD NA NANÁŠANIE

Pred použitím treba náter dobre vymiešať.



AIRLESS STRIEKANIE

Riedenie: DO 20 % objemovo
Priemer trysky: 0,33 - 0,48 mm
Výstupný tlak: 12 - 15 MPa



VZDUCHOVÉ STRIEKANIE

Riedenie: DO 25 % objemovo
Priemer trysky: 1,2 - 1,5 mm
Výstupný tlak: 0,3 - 0,5 MPa



ŠTETEC/VALČEK

Percento pridanej vody z vodovodu je závislé od teploty vody. Uvedený údaj sa vzťahuje na teplotu farby 20°C.

NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Náterové systémy vyberieme podľa druhu klimatických vplyvom, v súlade s odporúčaniami štandardu EN ISO 12944.

SKLADOVANIE

12 mesiacov pri teplote od +5°C do +25°C, v originálne uzatvorenom obale.

UPOZORNENIE! FARBA NESMIE ZAMRZNÚŤ!

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Pozrite si Bezpečnostný list a etiketu výrobu.

POZNÁMKY

Pre každú šaržu farby vydávame zodpovedajúci výkaz o kvalite.

Technické informácie sú výsledkom vedomostí, ktoré sa zakladajú na laboratórnej práci a praktických skúsenostiach. V prípade použitia náteru mimo našej kontroly nemôžeme prevziať zodpovednosť a zaručujeme iba kvalitu náteru ako takého. Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov bez predchádzajúceho oznámenia.

Systém kvality je v súlade s EN ISO 9001.