

EPOLOR základ B

Dvojzložkový epoxydový základ

OPIS VÝROBKU

- **EPOLOR základ B** je dvojzložkový základný náter na báze epoxydového spojiva a polyamínoamidového tužidla
- Predstavuje kvalitný základný náter v systéme antikorošnej ochrany kovových povrchov
- Náter sa vyznačuje dobrou chemickou a mechanickou odolnosťou
- Použiteľný je v kombinácii so širokým spektrom rozličných krycích náterov
- Vhodný je tiež na najnáročnejšie podmienky exponovania

OBLASŤ POUŽITIA

Základný náter v epoxydových systémoch na antikorošnú ochranu železných, pozinkovaných a hliníkových povrchov. Vhodný je na ochranu rozličných objektov, napr. mostov, vonkajších povrchov rezervoárov, potrubí a iných ocelových konštrukcií v priemyselnej a

Obvykle sa kombinuje s epoxydovými a polyuretánovými kryciami nátermi.

PRÍSLUŠENSTVO

Riedidlo: Epolor riedidlo 17
Tužidlo - zložka B: Epolor B zložka B

INFORMÁCIE O VÝROBKU

Typ	Epoxy/polyamidoamin
Dodávaná viskozita zložky A	Tixotropný
Pot life A+B pri 20°C	8 hodín
Zmiešavací pomer A:B	
Objemovo	4:1
Hmotnostne	6:1
Hustota zložky A	1,3 kg/l
Hustota A+B v dodávanej forme	1.25 kg/l
Odtiene	oxidovo červená
Vzhľad	Matný
Suchá látka A+B v dodávanej forme	
Objemovo	50 %
Hmotnostne	65 %
VOC pre A+B v dodávanej forme	500 g/l
Teplotná stálosť (suché teplo)	
Krátkodobá	do 200 °C
Dlhodobá	do 150 °C

Hrúbka nanosenia a výdatnosť	Maximálna	Odporúčaná
Hrúbka suchého filmu	60 µm	50 µm
Hrúbka mokrého filmu	120 µm	100 µm
Teoretická výdatnosť	8,3 m ² /l	10 m ² /l

Schnutie	10°C	20°C	30°C
Prašno suh	2 hodiny	2 hodiny	1 hodina
Suh na oprijem	14 hodín	7 hodín	5 hodín
Presušen	14 dní	7 dní	3 dní

Medzináterový interval pri 25°C	
Nátery na báze rozpúšťadiel	
Minimálny	5 hodín
Maximálny	7 dní

Poznámky: Časy sušenia sú uvedené vzhľadom na odporúčanú hrúbku náteru a zodpovedajúcu ventiláciu.

PRÍPRAVA POVRCHU

Všetky povrchy musia byť čisté, suché a odmastené. Odporúčame, aby sa povrchy spracovali a zhodnotili v súlade so štandardom ISO 8504

Oceľový povrch:

Pieskovanie do Sa 2.5 podľa SIST EN ISO 12944-4.

Použit' je potrebné abrazívne materiály, ktoré umožňujú profil drsnosti 40-70 µm (ISO 8503-2).

Povrchy chránené továrenskou ochranou.

Továrenský náter musí byť čistý, suchý a nepoškodený.

Hliník a pozinkované povrchy odmastíme, jemne obrúsime alebo zdrsníme pieskom.

Farba sa môže použiť aj na iné podklady, poraďte sa s odborníkmi z Heliosu.

PRACOVNÉ PODMIENKY

Minimálna teplota počas aplikácie: +5°C.

Relatívna vlhkosť vzduchu od 20% do 85%

Teplota povrchu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

NÁVOD NA NANÁŠANIE

Pred použitím treba náter dobre vymiešať.



AIRLESS STRIEKANIE

Riedenie: DO 5 % objemovo
Priemer trysky: 0,46 - 0,58 mm
Výstupný tlak: 12 - 15 MPa



VZDUCHOVÉ STRIEKANIE

Riedenie: DO 20 % objemovo
Priemer trysky: 1,2 - 1,5 mm
Výstupný tlak: 0,3 - 0,5 MPa



ŠTETEC/VALČEK

Riedenie: do 5 % objemovo

Pri nanášaní štetcom alebo valčekom je v porovnaní so striekaním na dosiahnutie predpísaných hrúbok suchého filmu potrebných viac nanesení.

Percento pridaného riedidla je závislé od teploty farby. Uvedený údaj sa vzťahuje teplotu farby 20°C.

NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Náterové systémy vyberieme podľa druhu klimatických vplyvom, v súlade s odporúčaniami štandardu EN ISO 12944.

Odporúčané medzivrstvové a krycie nátery:

EPOLOR MIOX HB B
EPOLOR KRYCIA FARBA
BUKOLIT EMAIL AB
BUKOLIT EMAIL HB B
KORVIN VA KRYCIA FARBA

Ohľadne použitia iných medzivrstvových a krycích náterov sa poraďte v HELIOS-e.

SKLADOVANIE

24 mesiacov pri teplote do +35°C.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Pozrite si Bezpečnostný list a etiketu výrobku.

POZNÁMKY

Pre každú šaržu farby vydávame zodpovedajúci výkaz o kvalite.

Technické informácie sú výsledkom vedomostí, ktoré sa zakladajú na laboratórnej práci a praktických skúsenostiach. V prípade použitia náteru mimo našej kontroly nemôžeme prevziať zodpovednosť a zaručujeme iba kvalitu náteru ako takého. Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov bez predchádzajúceho oznámenia.

Systém kvality je v súlade s EN ISO 9001.