

## EPOLOR základ barva AB

Epoxydová základná farba

### OPIS VÝROBKU

- **EPOLOR základ barva AB**
- Dvojzložkový náterový prostriedok na báze epoxydových živíc a aminoamidového aduktu ako tužidla, pigmentovaný antikoroziími a chemicky odolnými pigmentmi a plnidlami
- Náter s výboronou odolnosťou voči vlhku, agresívnym plynom, roztokom elektrolytov, rope a ropným derivátom, mnohým rozpúšťadlám, organickým chemikáliám, atď.
- Má tiež výborné fyzikálne vlastnosti, predovšetkým dobrú príľnavosť na prakticky všetky druhy podkladov, je tvrdý a zároveň dostatočne elastický.

### OBLASŤ POUŽITIA

Základný antikoroziíny náter v systémoch ochrany železných a oceľových povrchov. Takisto je to základný náter pri ochrane farebných kovov (zinok, hliník) kvôli dobrej príľnavosti. Predovšetkým je to základný náter v epoxydovom a epoxydovo-polyuretánovom systéme, jeho prostredníctvom sa však môže nanášať aj na všetky ostatné druhy náterových prostriedkov (alkydové, chlórorkaučukové, vinylové nátery,...)

### PRÍSLUŠENSTVO

Riedidlo: Epolor riedidlo 17  
Tužidlo - zložka B: Epolor základná farba zložka B

### INFORMÁCIE O VÝROBKU

<b>Typ</b>	2K-epoxy-amid adukt
<b>Dodávaná viskozita zložky A</b>	DIN4 20°C 75 s
<b>Pot life A+B pri 20°C</b>	8 hodín
<b>Zmiešavací pomer A:B</b>	
<b>Objemovo</b>	2:1
<b>Hmotnostne</b>	3:1
<b>Hustota zložky A</b>	1,5 kg/l
<b>Hustota A+B v dodávanej forme</b>	1.4 kg/l
<b>Odtiene</b>	podľa RAL karty alebo vzorky
<b>Vzhľad</b>	Matný
<b>Suchá látka A+B v dodávanej forme</b>	
<b>Objemovo</b>	40 %
<b>Hmotnostne</b>	70 %
<b>VOC pre A+B v dodávanej forme</b>	530 g/l
<b>Teplotná stálosť (suché teplo)</b>	
<b>Krátkodobá</b>	do 200 °C
<b>Dlhodobá</b>	do 150 °C

<b>Hrúbka nanosenia a výdatnosť</b>	<b>Maximálna</b>	<b>Odporúčaná</b>
<b>Hrúbka suchého filmu</b>	50 µm	40 µm
<b>Hrúbka mokrého filmu</b>	125 µm	100 µm
<b>Teoretická výdatnosť</b>	8 m <sup>2</sup> /l	10 m <sup>2</sup> /l

<b>Schnutie</b>	10°C	20°C	30°C
<b>Prašno suh</b>	2 hodiny	1 hodina	30 minút
<b>Suh na oprijem</b>	4 hodiny	3 hodiny	2 hodiny
<b>Presušen</b>	10 dní	7 dní	4 dni

<b>Medzináterový interval pri 25°C</b>	
<b>Nátery na báze rozpúšťadiel</b>	
<b>Minimálny</b>	4 hodiny
<b>Maximálny</b>	30 dní

Poznámky: Časy sušenia sú uvedené vzhľadom na odporúčanú hrúbku náteru a zodpovedajúcu ventiláciu.

## PRÍPRAVA POVRCHU

Všetky povrchy musia byť čisté, suché a odmastené. Odporúčame, aby sa povrchy spracovali a zhodnotili v súlade so štandardom ISO 8504

Oceľový povrch:

Pieskovanie do Sa 2.5 podľa SIST EN ISO 12944-4.

Použit' je potrebné abrazívne materiály, ktoré umožňujú profil drsnosti 40-70 µm (ISO 8503-2).

Povrchy chránené továrenskou ochranou.

Továrenský náter musí byť čistý, suchý a nepoškodený.

Iné povrchy:

Hliník a pozinkované povrchy odmastíme, jemne obrúsime alebo zdrsníme pieskom.

Farba sa môže použiť aj na iné podklady, poraďte sa s odborníkmi z Heliosu.

## PRACOVNÉ PODMIENKY

Minimálna teplota počas aplikácie: +10°C.

Relatívna vlhkosť vzduchu od 20% do 85%

Teplota povrchu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

## NÁVOD NA NANÁŠANIE

Pred použitím treba náter dobre vymiešať.



### AIRLESS STRIEKANIE

Riedenie: DO 5 % objemovo  
Priemer trysky: 0,48 - 0,79 mm  
Výstupný tlak: 12 - 15 MPa



### VZDUCHOVÉ STRIEKANIE

Riedenie: DO 20 % objemovo  
Priemer trysky: 1,5 - 2 mm  
Výstupný tlak: 0,3 - 0,5 MPa



### ŠTETEC/VALČEK

Riedenie: do 5 % objemovo

Pri nanášaní štetcom alebo valčekom je v porovnaní so striekaním na dosiahnutie predpísaných hrúbok suchého filmu potrebných viac nanesení.

Percento pridaného riedidla je závislé od teploty farby. Uvedený údaj sa vzťahuje na teplotu farby 20°C.

## NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Náterové systémy vyberieme podľa druhu klimatických vplyvov, v súlade s odporúčaniami štandardu EN ISO 12944.

Odporúčané krycie nátery:

EPOLOR EMAIL

Bukolit email

Akryzoemail

Ohľadne aplikácie iných krycích náterov sa poraďte v Heliose

## SKLADOVANIE

24 mesiacov pri teplote do +35°C.

## BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Pozrite si Bezpečnostný list a etiketu výrobku.

## POZNÁMKY

Pre každú šaržu farby vydávame zodpovedajúci výkaz o kvalite.

Technické informácie sú výsledkom vedomostí, ktoré sa zakladajú na laboratórnej práci a praktických skúsenostiach. V prípade použitia náteru mimo našej kontroly nemôžeme prevziať zodpovednosť a zaručujeme iba kvalitu náteru ako takého. Vyhradzuje si právo na zmenu údajov bez predchádzajúceho oznámenia.

Systém kvality je v súlade s EN ISO 9001.