

## REZISTOL AQ jednoslojni

Styrén akrylový náter na báze vody

### OPIS VÝROBKU

- **REZISTOL AQ jednoslojni** je jednozložkový náter na báze kombinácie styren akrylovej disperzie a vysoko odolných polymérov
- Obsahuje zinok fosfát ako aktívny antikoročný pigment, ktorý dodatočne zlepši antikorošnú ochranu
- Náter v sebe spája antikorošné vlastnosti základného náteru a vzhľad krycieho náteru
- Ekologicky priaznivý náter
- Riedenie čerstvou vodou z vodovodu
- Vhodný je na nanášanie ponáraním
- Umožňuje vzduchové a urýchlené schnutie

### OBLASŤ POUŽITIA


Používa sa ako jednovrstvový náter na ochranu najrozličnejších kovových prvkov, u ktorých sa od jednovrstvového náteru vyžadujú dobré antikorošné vlastnosti.

Vhodný je na exponovanie vo vidieckej, mestskej a miernejšej priemyselnej atmosfére.

### PRÍSLUŠENSTVO

Riedidlo:                      Voda z vodovodu

### INFORMÁCIE O VÝROBKU

<b>Typ</b>	styrén akrylová disperzia
<b>Dodávaná viskozita</b>	DIN6 20°C 25 - 50 s
<b>Hustota</b>	1,25-1,35 kg/l
<b>Odtiene</b>	podľa RAL karty alebo vzorky UNIHEL AQ MIX systém 
<b>Vzhľad</b>	POLOMATNÝ
<b>Suchá látka</b>	
Objemovo	48 %
Hmotnostne	59 %
<b>VOC</b>	80 g/l
<b>Teplotná stálosť (suché teplo)</b>	
Krátkodobá	do 80 °C
Dlhodobá	do 60 °C

Hrúbka nanosenia a výdatnosť	Maximálna	Odporúčaná
Hrúbka suchého filmu	120 µm	60 µm
Hrúbka mokrého filmu	250 µm	125 µm
Teoretická výdatnosť	4 m <sup>2</sup> /l	8 m <sup>2</sup> /l

Schnutie	10°C	20°C	30°C
Prašno suh	30 minút	15 minút	10 minút
Suh na oprijem	60 minút	25 minút	20 minút

Podporované schnutie	
Odsávanie	15 minút
Sušenie	pri 80 °C: 30 minút

## PRÍPRAVA POVRCHU

Oceľové povrchy musia byť suché, čisté, bez mastnôt, produktov korózie a iných nečistôt.

Odporúčame pieskovanie podľa štandardu ISO 8501 po stupeň Sa 2,5. Drsnosť nových povrchov: 20-40µm.

Na prípravu dekapovaného plechu odporúčame fosfátovanie.

Hliník a iné farebné kovy treba odmastiť, mierne obrúsiť a očistiť.

## PRACOVNÉ PODMIENKY

Minimálna teplota okolia počas aplikácie: + 8°C.

Relatívna vlhkosť od 20% do 75%.

Teplota povrchu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

## NÁVOD NA NANÁŠANIE

Pred použitím treba náter dobre vymiešať.



### AIRLESS STRIEKANIE

Riedenie: DO 3 % objemovo  
Priemer trysky: 0,28 - 0,33 mm  
Výstupný tlak: 12 - 15 MPa



### VZDUCHOVÉ STRIEKANIE

Riedenie: DO 5 % objemovo  
Priemer trysky: 1,3 - 1,5 mm  
Výstupný tlak: 0,3 - 0,5 MPa



### ŠTETEC/VALČEK

Riedenie: do 5 % objemovo



### NAMÁČANIE

Riedenie: do 10 % objemovo

Pri nanášaní štetcom alebo valčekom je v porovnaní so striekaním na dosiahnutie predpísaných hrúbok suchého filmu potrebných viac nanesení.

Pri nanášaní štetcom, valčekom alebo namáčaním je v porovnaní so striekaním na dosiahnutie predpísaných hrúbok suchého filmu potrebných viac nanesení.

Percento pridanej vody z vodovodu je závislé od teploty vody. Uvedený údaj sa vzťahuje na teplotu farby 20°C.

## NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Náterové systémy vyberieme podľa druhu klimatických vplyvom, v súlade s odporúčaniami štandardu EN ISO 12944.

## SKLADOVANIE

12 mesiacov pri teplote od +5°C do +35°C.

UPOZORNENIE! FARBA NESMIE ZAMRZNÚŤ!

## BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Pozrite si Bezpečnostný list a etiketu výrobu.

## POZNÁMKY

Pre každú šaržu farby vydávame zodpovedajúci výkaz o kvalite.

Technické informácie sú výsledkom vedomostí, ktoré sa zakladajú na laboratórnej práci a praktických skúsenostiach. V prípade použitia náteru mimo našej kontroly nemôžeme prevziať zodpovednosť a zaručujeme iba kvalitu náteru ako takého. Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov bez predchádzajúceho oznámenia.

Systém kvality je v súlade s EN ISO 9001.