

REZISTOL základná farba E ZP HS

Epoxydový základný high solid náter

OPIS VÝROBKU

- **REZISTOL základná farba E ZP HS** je dvojzložkový základný náter s vysokým obsahom suchej látky (high solid) na báze epoxydového pojiva a polyamidoaminového tužidla
- Obsahuje zinok fosfát ako aktívny antikoročný pigment
- Predstavuje vysokokvalitný základný náter v systéme antikoročnej ochrany ocelových povrchov
- Náter sa vyznačuje vysokou chemickou a mechanickou odolnosťou.
- Použiteľný v kombinácii so širokým spektrom krycích náterov

OBLASŤ POUŽITIA

Používa sa ako základný náter v systéme antikoročnej ochrany vozidiel, poľnohospodárskej, stavebnej a cestnej mechanizácie, koľajových vozidiel, ocelových konštrukcií a súčastí strojov, u ktorých sa vyžaduje vysoká chemická a mechanická stálosť a vysokokvalitatívna antikoročná ochrana.

PRÍSLUŠENSTVO

Riedidlo: THINNER 21-05
Tužidlo - zložka B: HARDENER 11-35

INFORMÁCIE O VÝROBKU

Typ	2K-epoxy-polyamidoamin
Dodávaná viskozita zložky A	Tixotropný
Pot life A+B pri 20°C	1 hodina
Zmiešavací pomer A:B	
Objemovo	6.5:1
Hmotnostne	10.5:1
Hustota zložky A	1,70-1,80 kg/l
Hustota A+B v dodávanej forme	1.6-1.7 kg/l
Odtiene	šedá oxidovo červená
Vzhľad	LESKLÝ
Suchá látka A+B v dodávanej forme	
Objemovo	72 %
Hmotnostne	85 %
VOC pre A+B v dodávanej forme	240 g/l
Teplotná stálosť (suché teplo)	
Krátkodobá	do 120 °C
Dlhodobá	do 80 °C

Hrúbka nanosenia a výdatnosť	Maximálna	Odporúčaná
Hrúbka suchého filmu	160 µm	80 µm
Hrúbka mokrého filmu	225 µm	115 µm
Teoretická výdatnosť	4,5 m ² /l	9 m ² /l

Schnutie	10°C	20°C	30°C
Prašno suh	3 hodiny	60 minút	40 minút
Suh na oprijem	5 hodín	3 hodiny	1 hodina
Presušen	48 hodín	24 hodín	15 hodín

Podporované schnutie	
Odsávanie	20 minút
Sušenie	pri 80 °C: 30 minút

Medzináterový interval pri 25°C	
Nátery na báze rozpúšťadiel	
Minimálny	60 minút
Maximálny	30 dní

PRÍPRAVA POVRCHU

Oceľové povrchy musia byť suché, čisté, dobre odmastené, bez zvyškov produktov korózie alebo iných nečistôt.

Odporúčame pieskovanie podľa štandardu ISO 8501 po stupeň Sa 2,5. Drsnosť nových povrchov: 25-50 µm.

Na predprípravu dekapovaného plechu odporúčame fosfátovanie.

PRACOVNÉ PODMIENKY

Minimálna teplota počas aplikácie: +10°C.

Relatívna vlhkosť vzduchu od 20% do 85%

Teplota povrchu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

NÁVOD NA NANÁŠANIE

Pred použitím treba náter dobre vymiešať.



AIRLESS STRIEKANIE

Riedenie: nie je potrebné
Priemer trysky: 0,33 - 0,41 mm
Výstupný tlak: 12 - 15 MPa



VZDUCHOVÉ STRIEKANIE

Riedenie: DO 10 % objemovo
Priemer trysky: 1,7 - 2 mm
Výstupný tlak: 0,4 - 0,5 MPa



ŠTETEC/VALČEK

Riedenie: nie je potrebné

Nanášanie štetcom alebo valčekom je vhodné iba na menšie povrchy a miestne opravy.

Pri nanášaní štetcom alebo valčekom je v porovnaní so striekaním na dosiahnutie predpísaných hrúbok suchého filmu potrebných viac nanosení.

Percento pridaného riedidla je závislé od teploty farby. Uvedený údaj sa vzťahuje teplotu farby 20°C.

NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Náterové systémy vyberieme podľa druhu klimatických vplyvom, v súlade s odporúčaniami štandardu EN ISO 12944.

Odporúčané krycie nátery:

REZISTOL email VA
REZISTOL email AV
REZISTOL email E dbs
REZISTOL email E dbs MIOX
REZISTOL E HS
REZISTOL E HS AL
REZISTOL email 2K PUR
REZISTOL email 2K PUR HS
REZISTOL email 2K PUR 8:1
REZISTOL email AQ
REZISTOL email 2K PUR AQ
AGROHEL email 2K PUR
AGROHEL email 2K PUR HS
AGROHEL email 2K PUR 8:1
AGROHEL email 2K PUR AQ

Ohľadne aplikácie iných krycích náterov sa poraďte v Heliose

SKLADOVANIE

24 mesiacov pri teplote do +35°C.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Pozrite si Bezpečnostný list a etiketu výrobku.

POZNÁMKY

Pre každú šaržu farby vydávame zodpovedajúci výkaz o kvalite.

Technické informácie sú výsledkom vedomostí, ktoré sa zakladajú na laboratórnej práci a praktických skúsenostiach. V prípade použitia náteru mimo našej kontroly nemôžeme prevziať zodpovednosť a zaručujeme iba kvalitu náteru ako takého. Vyhradzuje si právo na zmenu údajov bez predchádzajúceho oznámenia.

Systém kvality je v súlade s EN ISO 9001.