

SHOP PRIMER E AQ

Epoxydový základný náter na báze vody

OPIS VÝROBKU

- **SHOP PRIMER E AQ** je dvojzložkový základný náter na báze epoxydovej disperzie a polyaminového aduktu
- Obsahuje antikoročné pigmenty na zlepšenie koróznej stálosti
- Predstavuje kvalitný základný náter v systéme antikorožnej ochrany
- Ekologicky priaznivý náter
- Vhodný je tiež na nanášanie na pozinkovaný plech a hliník.
- Vhodný je na najnáročnejšie podmienky exponovania
- Umožňuje vzduchové a urýchlené schnutie
- Použiteľný v kombinácii so širokým spektrom základných náterov na vodnej báze, ako aj na báze organických rozpúšťadiel

OBLASŤ POUŽITIA

Samostatne sa používa ako dielenský náter na ochranu nových pieskovaných povrchov rozličných oceľových konštrukcií a na priemyselné lakovanie, u ktorého sa vyžaduje kvalitná antikoročná ochrana počas transportu a montáže.

V systéme so základným a krycím náterom je vhodný na exponovanie v priemyselnej alebo morskej atmosfére.

Vhodný je ako základ v systéme náterov na trvalú antikorožnú ochranu oceľových a pozinkovaných povrchov, hliníka a iných farebných kovov.

PRÍSLUŠENSTVO

Riedidlo: Voda z vodovodu
Tužidlo - zložka B: Tužidlo E AQ

INFORMÁCIE O VÝROBKU

Typ	2K-epoxy-polyamín adukt
Dodávaná viskozita zložky A	Tixotropný
Pot life A+B pri 20°C	(vid' upozornenie!) 4 hodín
Zmiešavací pomer A:B	
Objemovo	3.6:1
Hmotnostne	5:1
Hustota zložky A	1,3-1,4 kg/l
Hustota A+B v dodávanej forme	1.3-1.4 kg/l
Odtiene	oxidovo červená šedá
Vzhľad	POLOMATNÝ
Suchá látka A+B v dodávanej forme	
Objemovo	45 %
Hmotnostne	64 %
VOC pre A+B v dodávanej forme	50 g/l
Teplotná stálosť (suché teplo)	
Krátkodobá	do 140 °C
Dlhodobá	do 100 °C

Hrúbka nanosenia a výdatnosť	Maximálna	Odporúčaná
Hrúbka suchého filmu	60 µm	30 µm
Hrúbka mokrého filmu	135 µm	70 µm
Teoretická výdatnosť	7,5 m ² /l	15 m ² /l

Schnutie	10°C	20°C	30°C
Prašno suh	30 minút	15 minút	12 minút
Suh na oprijem	4 hodiny	60 minút	30 minút
Presušen	10 dní	7 dní	5 dní

Podporované schnutie	
Odsávanie	15 minút
Sušenie	pri 60 °C: 30 minút

Medzináterový interval pri 25°C	
Nátery na vodnej báze	
Minimálny	4 hodiny
Nátery na báze rozpúšťadiel	
Minimálny	24 hodín

PRÍPRAVA POVRCHU

Oceľové povrchy musia byť pieskované podľa štandardu ISO 8501 po stupeň Sa 2.5, suché, čisté, dobre odmastené, bez zvyškov produktov korózie alebo iných nečistôt. Drsnosť nových povrchov: 25-50 µm.

PRACOVNÉ PODMIENKY

Teplota počas aplikácie od +14°C do +25°C.
Relatívna vlhkosť od 20% do 75%.
Teplota povrchu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

NÁVOD NA NANÁŠANIE

Pred použitím treba náter dobre vymiešať.

UPOZORNENIE! VISKOZITA SA PO PRÍPRAVE ZMIESI ZLOŽIEK (A+B) NEMENÍ, PRETO POT LIFE NIE JE VIDITEĽNÝ.



AIRLESS STRIEKANIE

Riedenie: DO 3 % objemovo
Priemer trysky: 0,33 - 0,48 mm
Výstupný tlak: 12 - 15 MPa



VZDUCHOVÉ STRIEKANIE

Riedenie: DO 3 % objemovo
Priemer trysky: 1,5 - 2 mm
Výstupný tlak: 0,3 - 0,5 MPa



ŠTETEC/VALČEK

Riedenie: nie je potrebné

Pri nanášaní štetcom alebo valčekom je v porovnaní so striekaním na dosiahnutie predpísaných hrúbok suchého filmu potrebných viac nanesení.

Percento pridanej vody z vodovodu je závislé od teploty vody. Uvedený údaj sa vzťahuje na teplotu farby 20°C.

NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Náterové systémy vyberieme podľa druhu klimatických vplyvom, v súlade s odporúčaniami štandardu EN ISO 12944.

Odporúčané krycie nátery:

REZISTOL email AQ
REZISTOL email 2K PUR AQ
REZISTOL email AV
REZISTOL email VA
REZISTOL email 2K PUR
AGROHEL email 2K PUR

Ohľadne aplikácie iných krycích náterov sa poraďte v Heliose

SKLADOVANIE

12 mesiacov pri teplote od +5°C do +35°C.

UPOZORNENIE! FARBA NESMIE ZAMRZNÚŤ!

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Pozrite si Bezpečnostný list a etiketu výrobku.

POZNÁMKY

Pre každú šaržu farby vydávame zodpovedajúci výkaz o kvalite.

Technické informácie sú výsledkom vedomostí, ktoré sa zakladajú na laboratórnej práci a praktických skúsenostiach. V prípade použitia náteru mimo našej kontroly nemôžeme prevziať zodpovednosť a zaručujeme iba kvalitu náteru ako takého. Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov bez predchádzajúceho oznámenia. Systém kvality je v súlade s EN ISO 9001.