

## SHOP PRIMER EPOKSI B

Epoxydový shop primer

### OPIS VÝROBKU

- **SHOP PRIMER EPOKSI B** je rýchloschnúci epoxydový továrenský náter
- Umožňuje dočasnú antikoróznú ochranu na obdobie 6 mesiacov

### OBLASŤ POUŽITIA

Predstavuje univerzálny podklad pre všetky druhy medzináterov a krycích náterov

Umožňuje dodatočné zvránie bez ovplyvnenia kvality zvaru (certifikát Lloyd's Register of Shipping)

Náter je atestovaný inštitúciou Zavod za varjenje v Ljubljani.

### PRÍSLUŠENSTVO

Riedidlo: Epolor riedidlo 17  
Tužidlo - zložka B: SHOP PRIMER EPOXY B zložka B

### INFORMÁCIE O VÝROBKU

<b>Typ</b>	Epoxy
<b>Dodávaná viskozita zložky A</b>	DIN4 20°C 16 - 18 s
<b>Pot life A+B pri 20°C</b>	24 - 36 hodín
<b>Zmiešavací pomer A:B</b>	
Objemovo	2:1
Hmotnostne	2.8:1
<b>Hustota zložky A</b>	1,2 kg/l
<b>Hustota A+B v dodávanej forme</b>	1.1 kg/l
<b>Odtiene</b>	oxidovo červená žltá šedá
<b>Vzhľad</b>	Matný
<b>Suchá látka A+B v dodávanej forme</b>	
Objemovo	21 %
Hmotnostne	37 %
<b>VOC pre A+B v dodávanej forme</b>	690 g/l
<b>Teplotná stálosť (suché teplo)</b>	
Krátkodobá	do 200 °C
Dlhodobá	do 150 °C

Hrúbka nanosenia a výdatnosť	Maximálna	Odporúčaná
Hrúbka suchého filmu	25 µm	20 µm
Hrúbka mokrého filmu	120 µm	95 µm
Teoretická výdatnosť	8,4 m <sup>2</sup> /l	10,5 m <sup>2</sup> /l

Schnutie	20°C	30°C
Prašno suh	5 minút	3 minút
Suh na oprijem	5 - 10 minút	5 - 10 minút
Presušen	7 dní	3 dní

Medzináterový interval pri 25°C	
Nátery na báze rozpúšťadiel	
Minimálny	6 hodín
Maximálny	neobmedzený

Poznámky: Časy sušenia sú uvedené vzhľadom na odporúčanú hrúbku náteru a zodpovedajúcu ventiláciu.

## PRÍPRAVA POVRCHU

Všetky povrchy musia byť čisté, suché a odmastené. Odporúčame, aby sa povrchy spracovali a zhodnotili v súlade so štandardom ISO 8504

Oceľový povrch:

Pieskovanie do Sa 2.5 podľa SIST EN ISO 12944-4.

Použiť je potrebné abrazívne materiály, ktoré umožňujú profil drsnosti 40-70 µm (ISO 8503-2).

## PRACOVNÉ PODMIENKY

Predhriaty oceľový plech s teplotou 30-40°C

## NÁVOD NA NANÁŠANIE

Pred použitím treba náter dobre vymiešať.



### AIRLESS STRIEKANIE

Riedenie: DO 5 % objemovo  
Priemer trysky: 0,38 - 0,53 mm  
Výstupný tlak: 12 - 15 MPa



### VZDUCHOVÉ STRIEKANIE

Riedenie: DO 5 % objemovo  
Priemer trysky: 1,5 - 2 mm  
Výstupný tlak: 0,3 - 0,5 MPa

Percento pridaného riedidla je závislé od teploty farby. Uvedený údaj sa vzťahuje teplotu farby 20°C.

## NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Náterové systémy vyberieme podľa druhu klimatických vplyvom, v súlade s odporúčaniami štandardu EN ISO 12944.

SHOP PRIMER EPOXY B je vhodný podklad pre prakticky všetky druhy náterových systémov.

Ohľadne použitia iných medzivrstvových a krycích náterov sa poraďte v HELIOS-e.

## SKLADOVANIE

24 mesiacov pri teplote do +35°C.

## BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Pozrite si Bezpečnostný list a etiketu výrobku.

## POZNÁMKY

Pre každú šaržu farby vydávame zodpovedajúci výkaz o kvalite.

Technické informácie sú výsledkom vedomostí, ktoré sa zakladajú na laboratórnej práci a praktických skúsenostiach. V prípade použitia náteru mimo našej kontroly nemôžeme prevziať zodpovednosť a zaručujeme iba kvalitu náteru ako takého. Vyhradzuje si právo na zmenu údajov bez predchádzajúceho oznámenia.

Systém kvality je v súlade s EN ISO 9001.